2026 YILI
BASINÇLI HAVALI EL HIZARI
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ

Kurumumuz Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi ihtiyacı olarak yer altı maden ocaklarında kullanılmak üzere **basınçlı havalı el hızarı (zincirli testere)** satın alınacaktır.

2- TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1-	Tahrik Tipi	Basınçlı Havalı
2.2-	Maks. Çıkış Gücü	En az 1,5 kW
2.3-	Hava Tüketimi	En fazla 4 m^3/dk
2.4-	Çalışma Basıncı	0,4 - 0,6 MPa (4 – 6 bar)
2.5-	Kesme Hızı	En az 5 m/s
2.6-	Bağlantı	R3/4"
2.7-	Ağırlık	En fazla 10 kg

2.8-Kılavuz pala uzunluğu: 600 mm (±50 mm) veya 400 mm (±50 mm) ölçülerinden biri olacaktır. Firmalar, teklif edecekleri ürüne ait net **pala uzunluğunu teklif dosyalarında beyan edeceklerdir.**

2.9-Ana Bileşenler: El hızarı; kumanda kolu, alt kısmında güvenlik muhafazası bulunan gövde, kanatlı motor ve dişli mekanizması, bant fren, yağlama düzeneği ile zincir tutuculu ve muhafazalı kılavuz paladan oluşacaktır.

2.10- Tetik Kilidi: Makinenin tutma sapında, güvenli kullanım için tetik kilidi mekanizması olacaktır.

2.11- Otomatik Yağlama: Zincir ve palanın operasyon esnasında yağlanmasını sağlayan otomatik yağlama sistem olacaktır.

2.12- Gövde Yapısı: Hızar gövdesi, ağır hizmet tipi kullanıma uygun, darbelere karşı sağlam metal malzemeden üretilmiş ve korozyona (paslanmaya) karşı korumalı yapıda olacaktır.

2.13- Bağlantı Donanımları: Basınçlı hava ve kompresör hatlarına bağlantı için gerekli olan metal sızdırmaz tırnaklı kaplinler ve uygun iç çapta (min. 19 mm) bağlantı rekorları donanıma dahil olacaktır.

2.14- Teslimat Kapsamı: Her bir el hızarı ile birlikte 2 Adet Pala ve 2 Adet Kesici Zincir bedelsiz olarak teslim edilecektir.

3- GENEL HÜKÜMLER

3.1- Firmalar malzemelere ait marka ve model bilgilerini belirtileceklerdir.

3.2- Firmalar, malzemelerin teknik şartnameye uygunluğunun teyit edilebilmesi için teknik özellikleri içeren prospektüs, katalog gibi standart dokümanları teklifleri ile birlikte vereceklerdir.

3.3- Malzemeler, Grup-1 metan gazlı ve patlayıcı kömür tozu ihtiva eden ortamda çalıştırılacağından, teklif edilecek malzemeler için Grup-1 gazlı (metan) ortamlara uygunluğunu gösteren ve sunulduğu tarih itibariyle geçerli:

1. **Avrupa Konseyince onaylanmış bir kuruluş tarafından tanzim edilmiş; malzemenin 2014/34/AB (ATEX) direktifi kapsamında Grup I, Kategori M2** şartlarına uygunluğunu gösteren belge,
2. **AB/AT Uygunluk Beyanı (EC/EU Declaration of Conformity)** sertifikaları **teklifle birlikte verilecektir.**

3.4- Sertifikaların üzerinde geçerlilik tarihine ilişkin herhangi bir bilgi bulunmuyorsa; ATEX sertifikalarının sunuluş tarihi itibariyle geçerli olduğu, Avrupa Konseyince onaylanmış bir kuruluşça tanzim edilmiş ek bir belge (QAN veya sertifika düzenleyen kuruluşun resmi yazısı) ile teyit edilecektir. Sertifikaların geçerli olduğunun, düzenleyen kuruluşun resmi web

adresinden doğrulatılabilmesi halinde, sorgulama linkini içeren ekran çıktısı İdareye sunulacak, İdarece yapılacak sorgu ile doğrulanması halinde bu ekran çıktısı, ATEX sertifikasının geçerliliğini gösteren ek belge olarak kabul edilecektir.
3.5- Sertifikalar ve bunların geçerlilik teyidine ilişkin belgeler, İdari Şartnamenin 7.7. Maddesine uygun olarak sunulacaktır. Sertifikaların yabancı dilde düzenlenmiş olması halinde, İdari Şartname 7.7.5 maddesine uygun olarak Türkçe tercümesi sunulacaktır. Yabancı ülkelerden temin edilen belgeler, İdari Şartname 7.7.4 maddesine uygun olarak sunulacaktır.
3.6- Malzemenin bütün parçaları ve yardımcı teçhizatları; yeni ve yapımcının standart ve en son seri imalatından olacaktır.
3.7- Yüklenici malzemeyi, bütün parçaları monte edilmiş ve servis hizmetleri yapılmış olarak çalışır durumda teslim edecektir.
3.8- Yüklenici, malzemeyi her türlü dizayn, malzeme ve işçilik hatalarına karşı kabul tarihinden itibaren **24 ay** süre için garanti edecektir. Bu süre zarfında malzeme ve işçilik hatalarından meydana gelebilecek arızalar firma tarafından ücretsiz olarak giderilecektir.

4- TESLİMAT BİLGİLERİ

4.1- Malzemenin teslim yeri; TTK Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi iş sahasıdır.
4.2- Yüklenici, teslimatla birlikte **her bir malzeme için**;

1. Standart Aksesuarları
2. El Hızarı İle Birlikte Bedelsiz Verilecek Malzemeleri
3. Tamir-Bakım Talimatını
4. Kullanma Kılavuzunu
5. Yedek Parça Kataloğunu teslim edecektir.

5- KONTROL, MUAYENE VE KABUL

5.1- Gerekli görülecek kontrol, muayene ve kabul TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve ihtiyaç birimi elemanlarınca müştereken yapılacaktır.
5.2- Malzemenin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

6- FATURA DÜZENLEME

Fatura, aşağıdaki bilgilere göre düzenlenecektir. Yüklenici, **işin teslim tarihinden itibaren faturayı azami yedi gün içinde düzenleyecektir.**

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi Karadon Mahallesi, Şehit Arif Çakır Caddesi No:65 67520 Kilimli ZONGULDAK	KARAELMAS	815 007 8618

7-SİPARİŞ MİKTARLARI VE TESLİM SÜRESİ

7.1- Malzeme, **en geç 150 gün** içerisinde teslim edilecektir.
7.2- Sipariş miktarı ve ihtiyaç birimi aşağıdaki gibidir.

SIRA NO	MALZEMENİN CİNSİ	İHTİYAÇ BİRİMİ	MİKTAR (ADET)
1	Basınçlı Havalı El Hızarı (Zincirli Testere)	Karadon TİM	4

	TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ **Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına**

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı	
Sipariş Numarası	
Teslim Edilen Malzeme	
Teslim Tarihi	

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ **(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)**	
Firma ilgili kişi telefonu	

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.